

## Description du produit

Le MS1800 est un moniteur de concentration de COV / hydrocarbures. Il est conçu pour détecter les événements de pollution dans les égouts, les écoulements des installations industrielles, et pour détecter les carburants et autres COV nocifs dans les systèmes et réseaux d'égouts.

L'instrument détecte les gaz ou les volatils fournissant un système de mesure avec des besoins d'entretien très faibles.

Prenant une mesure toutes les 2 secondes, le MS1800 est précis de concentrations  $<1$  à 500 ppm, en fonction du gaz cible, et sa large plage dynamique lui permet d'être utilisé dans une grande variété d'environnements.

Un seuil d'alerte programmable par l'utilisateur peut être défini, en se connectant aux sorties de relais et aux voyants sur le panneau avant. Cela permet la connexion à d'autres équipements périphériques tels que des vannes d'isolement, des pompes, des échantillonneurs ou des alarmes audio-visuelles.

Une sortie 4 - 20 mA est disponible pour la connexion à un système PLC ou SCADA.

## Applications

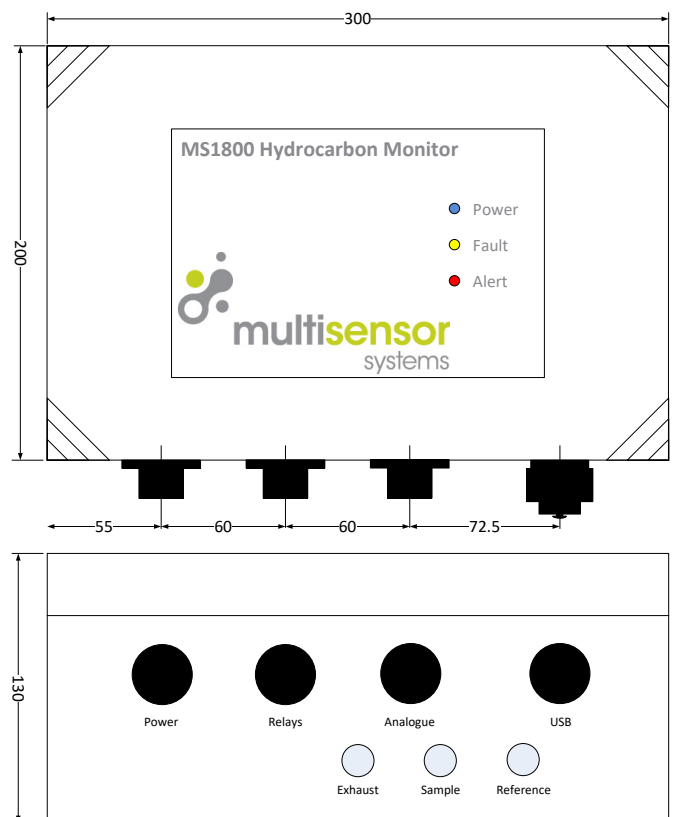
- Surveillance des drains et des rejets d'effluents
- Détection de gaz explosifs
- Détection des fuites d'huile et de carburant
- Détection de COV dans le réseau d'égouts
- Contrôle des odeurs
- Assainissement des terres



Version standard du COVGAZ Moniteur

## Avantages clés

- Faibles coûts d'exploitation et de maintenance
- Grande fiabilité
- Aucun réactif
- Technologie éprouvée sur le terrain



## Paramètres de performance clés

Paramètre	Exigences opérationnelles		Remarques
	Le minimum	Maximum	
Tension d'alimentation	90 V CA	240 V CA	50 Hz ou 60 Hz. Option 12 V DC disponible
Consommation d'énergie		9 W	Typique 7 W pendant le fonctionnement
Temp de travail: ambiant	0 °C	50 °C	Température plus élevée disponible
Période d'échantillonnage	Mesure continue		D'autres périodes d'échantillonnage sont disponibles après discussion avec Multisensor ou un distributeur agréé.
Mallette d'instrument	IP67, polycarbonate		
Portée de détection	1 ppm	500 ppm	Mesuré par rapport à la norme de gaz cible. Pour l'étalonnage à l'aide de composés spécifiques, contactez Multisensor Systems
Précision	-dix%	+ 10%	Échantillon de 15 ppm mesuré à 25 °C
Sortie analogique	4 mA	20 mA	Adaptable à la plage requise, charge maximale 900 R
Isolation de la sortie analogique	400 V		Continu, opto-isolé
Tension de relais		50 V	2x, relais d'alarme et de défaut avec contacts NO et NC
Courant de relais		5 A	
Interface de données	USB		Utilisation du logiciel Multisensor fourni
Stockage de données	Carte µSD		Données de durée de vie de l'instrument stockées
Poids	5 kilogrammes		
Dimensions	200 x 200 x 130 mm		

Une pompe d'échantillonnage d'air supplémentaire peut être nécessaire en fonction des conditions d'échantillonnage. Veuillez consulter les systèmes Multisensor pour plus de détails

## Gaz et substances cibles typiques

Gaz de pétrole	Méthane	Iso butane	Kérosène	Éthanol
Diesel	Iso-butylène	Toluène	Acétone	Xylène
Heptane	Benzène	Méthanol	Mercaptan	

## Consommables

Tous les 6 mois:	Élément de filtre à poussière
Tous les 12 mois:	Pompe à air

## Validation

6 mois - en utilisant le kit de validation disponible auprès de Multisensor Systems ou d'un distributeur agréé

Multisensor Systems Limited se réserve le droit de réviser toutes les spécifications et données contenues dans ce document sans préavis.