

## Description du produit

Le MS1900 est un **analyseur d'effluents industriels** conçu pour surveiller les sorties des installations industrielles. Il détecte les carburants et autres COV dans les systèmes d'égouts, les drains et autres réseaux d'eaux usées.

L'instrument fonctionne en analysant des gaz ou des substances volatiles pour fournir une mesure avec des exigences d'entretien très faibles.

Prenant une mesure toutes les 2 secondes, le MS1900 est précis dans les concentrations jusqu'à 5 ppm dans l'eau. Sa très large plage dynamique lui permet d'être utilisé dans une grande variété d'environnements.

Pour une plus grande précision, une chambre d'échantillonnage doit être utilisée, mais l'instrument peut également être utilisé en prélevant directement les gaz dans les conduites et les points d'interception afin de minimiser les coûts.

Un seuil d'alerte programmable par l'utilisateur peut être défini, connecté aux sorties et relais sur le panneau avant. Cela permet la connexion à d'autres équipements périphériques tels que les vannes d'isolation, les pompes, les échantillonneurs ou les alarmes audiovisuelles.

Une sortie de 4 à 20 mA est disponible pour la connexion à un système API ou SCADA.

Le MS1900 peut fonctionner de 90 à 240V CA ou sur alimentation 12V CC.

## Principaux avantages

- Faibles coûts d'exploitation et d'entretien
- Haute fiabilité
- Pas de réactifs
- Technologie éprouvée sur le terrain
- Surveillance continue



*L'analyseur d'effluents industriels MS1900*

## Applications

- Surveillance des **drains et rejets** industriels
- Surveillance de l'eau de process
- Mesure des eaux pluviales et de rivière
- Détection des fuites d'huile et de carburant
- Détection des **COV dans le réseau d'égouts**

## Paramètres de performances clés

Paramètre		Exigences opérationnelles		Notes
		Minimum	Maximum	
Tension d'alimentation	Version CA	90 V AC	240 V AC	50 Hz ou 60 Hz
	Version CC	10 V DC	15 V DC	
Consommation d'énergie			9 W	Typique de 7 W pendant le fonctionnement
Temp. de travail : ambiente		0 °C	50 °C	Température plus élevée disponible
Période d'échantillonnage		Mesure continue		D'autres périodes d'échantillonnage sont disponibles, nous consulter
Armoire de l'analyseur		IP67, Polycarbonate		
Plage de détection		100 ppb	5 ppm	Mesuré par rapport sur le toluène. Pour l'étalonnage à l'aide d'autres composés, nous consulter
Précision		-15%	+15%	
Sortie analogique		4 mA	20 mA	Évolutif à la plage requise, charge maximale 900 R
Isolation de la sortie analogique		400 VDC		Continue, Opto-isolé
Tension de relais			50 V	Relais d'alarme et de panne avec contacts NO et NF
Courant de relais			5 A	
Interface de données		USB		Utilisation du logiciel Multisensor fourni
Stockage de données		Carte µSD		Stockage des données pendant le temps de fonctionnement de l'analyseur
Poids		5 kg		
Dimensions		300 x 200 x 132 mm		

Une pompe d'échantillonnage d'air supplémentaire peut être nécessaire en fonction des conditions d'échantillonnage. Veuillez consulter le revendeur Multisensor pour plus de détails

## Substances cibles typiques

Gaz de pétrole (GPL) — Méthane — Iso Butane — Kérosène — Ethanol — Diesel — Isobutène — Toluène — Acétone — Xylène — Heptane — Benzène — Méthanol — Méthanethiol

## Consommables

Tous les 6 mois : filtre à poussière

Tous les 12 mois : pompe à air

## Validation

6 mois - utilisation du kit de validation disponible auprès de Multisensor Systems ou d'un distributeur agréé

Multisensor Systems Limited se réserve le droit de réviser sans préavis toutes les spécifications et données contenues dans le présent document.