

# Détection de COV dans une zone industrielle, Royaume-Uni

## UTILISATION

Surveillance des drains en 6 points différents afin de détecter les accidents et les déversements.

## CLIENT

Entreprise de traitement des eaux usées, Royaume-Uni.

## PROBLÈME

Le site industriel a un historique de déversements de différents produits chimiques. Ils se retrouvent par la suite dans les égouts, puis se déversent dans la rivière. Les autorités environnementales ont contraint le site à installer un système de surveillance afin de localiser et d'arrêter la pollution.

## POURQUOI MULTISENSOR ?

La mesure sans contact signifie que l'analyseur nécessite très peu d'entretien. L'expérience avec le MS1000 a donné au client l'assurance que Multisensor pouvait livrer à la fois le produit et le service après-vente.

## INFORMATION SUR L'INSTALLATION

L'air est aspiré du drain via un ventilateur vers l'analyseur. Le système détecte ensuite les déversements. Un exemple intéressant :

un fabricant d'adhésifs déchargeait des niveaux élevés de produits chimiques. Grâce au MS, il a pu améliorer son processus de traitement.

## PRODUIT

MS1000, remplacé par MS1200-AIR avec sortie 4-20mA vers télémétrie et système de ventilation pour aspirer l'air



**Unité installée dans une armoire. Il y a 6 de ces armoires sur la zone industrielle comprenant le système de chauffage, la protection d'éclairage et la connexion au système de télémétrie.**