

# Système de détection de déversement dans l'usine de fabrication de moteurs

## UTILISATION

Surveiller les drains pour détecter les déversements qui peuvent entraîner pollution, amendes et mauvaise réputation.

## CLIENT

Fabricant de moteurs, Royaume-Uni.

## PROBLÈME

Lors de la phase d'essai des moteurs, des déversements de gasoil et d'autres substances nocives peuvent se produire. Suite à de précédents événements de pollution, l'entreprise a décidé de mettre en place un système de détection afin d'éviter que cela ne se produise.

## PRODUIT

MS1000, mise à jour vers MS1100, sortie 4-20 mA + modification qui permet à l'air d'être aspiré du drain.

## POURQUOI MULTISENSOR?

Le client avait mis en place un système alternatif qui s'est avéré inefficace après des coûts d'installation élevés. Multisensor a pu utiliser l'infrastructure existante et travailler en étroite collaboration avec le client pour produire une implémentation fiable.

## INFORMATION SUR L'INSTALLATION

Le système a été installé suite à une lourde amende pour avoir enfreint les limites d'émission. Le système aspire de l'air vers l'analyseur à partir du drain avec un ventilateur.

L'appareil sert à émettre un signal sonore et produire un voyant d'avertissement afin de mettre en œuvre une coupure automatique en cas de détection d'une fuite.

*En savoir plus sur le nouveau moniteur d'huile dans l'eau et l'analyseur en cliquant sur l'image*



Photo de l'unité installée dans l'usine de fabrication