

# Surveillance des COV dans les eaux récupérées d'une usine pétrochimique

## UTILISATION

Surveillance de l'eau récupérée contre la contamination par les COV.

## CLIENT

Pétrochimie et industrielle

## PROBLÈME

Le client avait besoin d'une méthode pour contrôler les concentrations de chlorure, de méthylène et de dichlorométhane dans l'eau récupérée après une tour de récupération de gaz.

## PRODUIT

MS1200 avec sortie 4-20 mA

## POURQUOI MULTISENSOR ?

Le client souhaitait un analyseur à large spectre pour garantir le respect de la réglementation.

## INFORMATIONS SUR L'INSTALLATION

L'échantillon est principalement composé de triméthylamine, de malonyl et de dichlorométhane avec 3 à 8% de solution saline dans l'eau. Elle est ensuite utilisée dans une usine de chlore-alcali.

L'appareil doit pouvoir analyser en continu des échantillons à haute teneur en chlorure. La

tâche principale de la tour de récupération de gaz est d'éliminer les trois produits chimiques mentionnés ci-dessus.

Le niveau de VOC totaux ne doit pas dépasser 100 ppb et lorsque cela se produit, le client est averti et peut ajuster le processus en conséquence. De plus, des niveaux de VOC totaux plus élevés peuvent être utilisés pour identifier des problèmes tels que des fuites de joint et ruptures des préfiltres afin d'agir avant que les problèmes ne deviennent trop graves.

Quelques graphiques avec des explications sont disponibles sur la page suivante.

*En savoir plus sur le nouveau moniteur d'huile dans l'eau et l'analyseur en cliquant sur l'image*



Photo montrant le MS1200 dans l'usine pétrochimique.



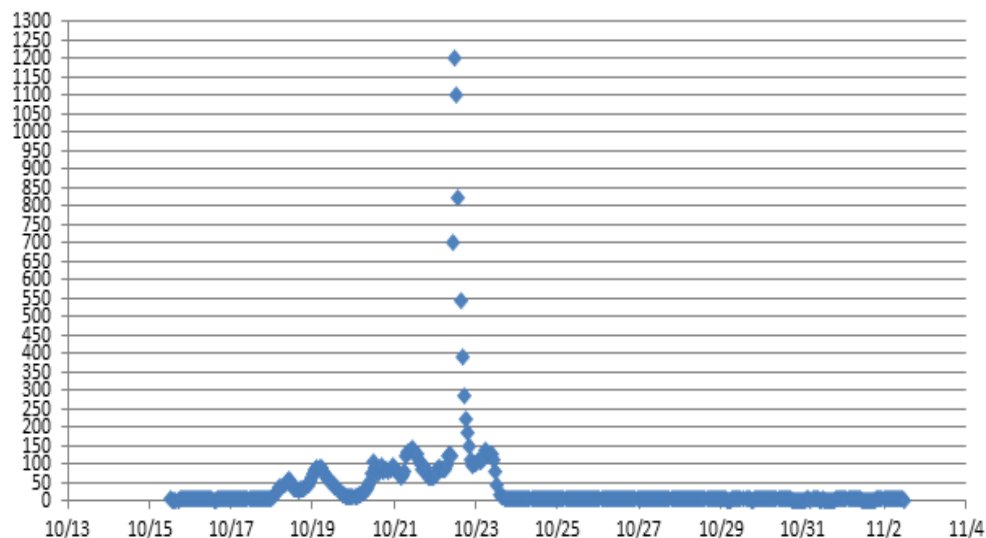
Email: [info@multisensorsystems.fr](mailto:info@multisensorsystems.fr)

Web: [www.multisensorsystems.fr](http://www.multisensorsystems.fr)

Tel: +33 555 144 849

Études de cas, pour savoir en plus: <https://www.multisensorsystems.fr/ms-dossiers/>

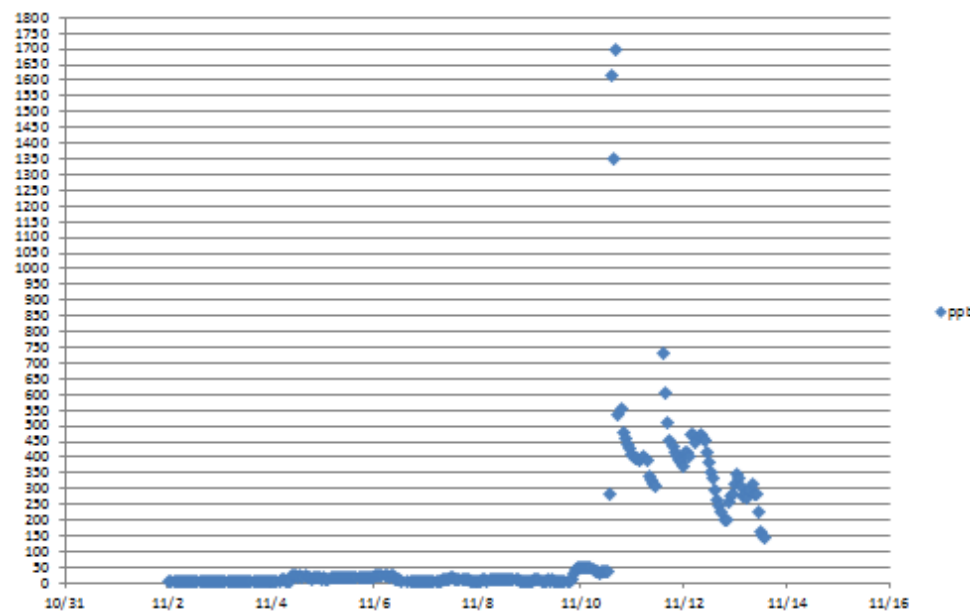
# Surveillance des COV dans les eaux récupérées d'une usine pétrochimique



## ANALYSE DE DONNÉES

Dans le graphique de gauche, nous pouvons voir le résultat d'une fuite de joint détectée en octobre et qui a entraîné une hausse des relevés signalés par le moniteur de COV. Cela a permis au client d'agir et d'éviter des problèmes plus importants.

Dans le graphique ci-dessous, on peut voir le résultat de certains disques cassés qui n'ont pas été remplacés rapidement et qui ont conduit à plusieurs jours de forte pollution. Le problème a finalement été résolu.



## COMPRENDRE LES DONNÉES

Multisensor Systems est fier du niveau élevé de soutien et d'assistance qu'il offre à ses clients. Cela est particulièrement important lorsqu'il s'agit de comprendre les données fournies par l'analyseur.

L'analyse des données fait partie de notre assistance standard aux clients qui utilisent l'analyseur d'huile dans l'eau.